



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Inšpekčný orgán typu A
Certifikačný orgán na certifikáciu výrobkov



Výtlačok č.

SPRÁVA O VÝSLEDKU PRIEBEŽNEJ INŠPEKCIE SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY

č. P04/14/0044/90/10/CO

Výrobok: Samonivelizačné potery anhydritové, typ: NIV CF 225 a NIV CF 325

Číslo certifikátu: 00020/TSUS/T/2013

Výrobca: HAFFNER, s.r.o.
Moyzesova 2211/82
900 01 Modra
Slovenská republika

Miesto výroby: HAFFNER, s.r.o.
Moyzesova 2211/82
900 01 Modra
Slovenská republika

Dátum vydania: 14. 08. 2024



Vypracoval: Ing. Erika Halčinová

**Schválil
námetníčka pre certifikáciu:** Ing. Dáša Kozáková

Orgán technického posudzovania (TAB)

Autorizovaná osoba TP04

Notifikovaná osoba 1301

Autorizovaná osoba SK04



Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava

Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Nové Mesto n/Váhom

Trenčianska 1875/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom

Pobočka Nitra

Braneckého 2, 949 01 Nitra

Pobočka Zvolen

Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina

A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina

Pobočka Košice

Krmanova 5, 040 01 Košice

Pobočka Prešov

Budovateľská 53, 080 01 Prešov

Pobočka Tatranská Štrba

Bellova 72/24, 059 41 Štrba - Tatranská Štrba

1 Zloženie inšpekčnej skupiny

Inšpekcia sa vykonala v zložení:
Ing. Erika Halčinová - vedúci inšpektor

2 Časový priebeh inšpekcie

Inšpekcia sa vykonala dňa: 14.08.2024

Priebežná inšpekcia sa vykonala na základe správy o výsledku predchádzajúcej priebežnej inšpekcie č. P04/14/0044/90/09/CO zo dňa 10.08.2023.

3 Zoznam technických špecifikácií, noriem a právnych predpisov vzťahujúcich sa na výrobok

STN EN 13813: 2003 Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky (72 2481).

Zákon č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a o zmene a doplnení niektorých zákonov (chemický zákon).

Technický list Liaty poter NIV CF 225 a NIV CF 325

Pracovný postup č. PP 04/2014 na vykonávanie inšpekcií systému riadenia výroby.

4 Priebeh priebežnej inšpekcie systému riadenia výroby

Od fyzického výkonu priebežnej inšpekcie u výrobcu bolo upustené. Priebežná inšpekcia bola nahradená kontrolnými skúškami výrobku.

5 Posúdenie zhody vlastností výrobku s technickými špecifikáciami a právnymi predpismi na základe vykonaných kontrolných skúšok

Certifikačný orgán vykonal skúšky výrobku v zmysle technických špecifikácií.

Protokoly o kontrolnej skúške č. 90-24-0421 a 90-24-0422 sú v prílohovej časti.

Skúškami výrobku sa preukázala zhoda vlastností výrobku s týmito technickými špecifikáciami uvedenými v bode 2.

Samonivelizačný poter anhydritový, typ: NIV CF 225

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Spôsob vyhodnotenia	Predpis pre určenie zhody a kritérium	Zistená porovnávacía hodnota	Vyhodnotenie vzhľadom ku kritériu
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch (N/mm ²)	STN EN 13892-2	konvenčne	STN EN 13813 min. 20	24,6	vyhovuje

Samonivelizačný poter anhydritový, typ: NIV CF 325

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Spôsob vyhodnotenia	Predpis pre určenie zhody a kritérium	Zistená porovnávacía hodnota	Vyhodnotenie vzhľadom ku kritériu
Pevnosť v ťahu pri ohybe po 28 dňoch (N/mm ²)	STN EN 13892-2	konvenčne	STN EN 13813 min. 6	6,2	vyhovuje
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch (N/mm ²)	STN EN 13892-2	konvenčne	STN EN 13813 min. 30	30,0	vyhovuje

6 Celkové zhodnotenie inšpekcie

Pri priebežnej inšpekcii sa nezistili žiadne nezhody.

Uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s technickými špecifikáciami, právnymi predpismi uvedenými v bode 2.

Na základe výsledkov priebežnej inšpekcie navrhujeme ponechať certifikát výrobku v platnosti.

Termín ďalšej priebežnej inšpekcie sa stanovil na august 2025.

7 Rozdeľovník

Výtlačok číslo	Uloženie výtlačku, adresát určenia
1	Výrobca/žiadateľ
2	TSÚS – archív ÚPZ
3	TSÚS – archív pobočky

8 Zoznam príloh

Príloha č. 1 Protokol o skúške č. 90-24-0421

Príloha č. 1 Protokol o skúške č. 90-24-0422

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 90-24-0421

ZÁKAZKA

Číslo: 90140066
Zákazník: Haffner, s.r.o.
Moyzesova 2211/82
900 01 Modra

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Samonivelizačný liaty poter anhydritový, typ NIV CF 225
Výrobca: neuvedené
Výrobňa: neuvedené
Technická špecifikácia: STN EN 13813: 2003 Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky.

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: trámce rozmerov cca (40 x 40 x 160) mm zo samonivelizačného liateho poteru anhydritového NIV CF 225, 5 ks
(3 ks trámčov bolo doručených zlomených, z toho dôvodu nebola vykonaná skúška pevnosti v ťahu pri ohybe)

Označenie podľa zákazníka: Samonivelizačný liaty poter anhydritový NIV CF 225
Dátum výroby: 10.07.2024
Miesto a dátum odberu: neuvedené
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: TSÚS, n.o. skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, 01.08.2024
Označenie podľa laboratória: 90-24/0291

SKÚŠKY

Pevnosť v tlaku - akreditovaná skúška

Skúšobný postup: STN EN 13892-2: 2003 Skúšobné metódy na poterové malty a poterové hmoty. Časť 2: Stanovenie pevnosti v tlaku a v ťahu pri ohybe
Odchýlky: žiadne
Skúšobné telesá
- opis: polovice trámčov
- pripravil: zákazník
- kondicionovanie: Skúšobné telesá boli uložené 28 dní v súlade s podmienkami uvedenými v Tabuľke 3, čl. 6.2 STN EN 13892-1.

Výkon skúšky
- miesto: TSÚS, n.o. - skúšobné pracovisko Tatranská Štrba
- podmienky: - rýchlosť zaťažovania: (2400 ± 200) N/s
- teplota 21,5 °C, vlhkosť 54 %
- dátum: 08.08.2024
- skúšal: Matúš Černoهورský

Použité meradlá a zariadenia:

Evid. číslo	Názov	Rozsah	Jednotka	Delenie
M900001	Skúšobný trhací stroj a lis	0 až 100	kN	0,001
M900009	Váhy elektronické	0 až 6200	g	0,01
M900063	Záznamník teploty/vlhkosti	0 až 50 1 až 99	°C %	0,1 1
M900077	Posuvné meradlo digitálne	0 až 150	mm	0,01
M900110	Posuvné meradlo	0 až 300	mm	0,01

VÝSLEDKY:

**Tabuľka 1: Pevnosť v tlaku po 28 dňoch
Samonivelizačný liaty poter anhydritový, typ NIV CF 225**

Skúšobné teleso č.	Šírka	Výška	Dĺžka	Hmotnosť	Objemová hmotnosť	Zaťaženie v tlaku F_c		Pevnosť v tlaku R_c ¹⁾	
	b (mm)	d (mm)	h (mm)	m (g)	(kg/m ³)	(N)		(N/mm ²)	
90-24/0291-1	41,0	40,1	160,8	538	2039	35713	36850	22,30	23,05
90-24/0291-2	39,8	40,0	162,4	528	2041	40271	42943	25,15	26,85
90-24/0291-3	40,9	40,1	161,5	539	2038	37695	41465	23,55	25,90
90-24/0291-4	41,1	40,0	160,7	535	2023	41395	44070	25,85	27,55
90-24/0291-5	39,7	40,0	160,8	515	2016	36364	37131	22,75	23,20
Priemerná hodnota zaokrúhlená na najbližších 0,1 N/mm ² ± U pre k = 2								24,6 ± 1,0	

Poznámka: ¹⁾ Hodnoty zaokrúhlené na najbližších 0,05 N/mm²

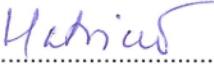
Dátum vypracovania:

14. 08. 2024

Vypracoval:

Ing. Erika Halčinová

Schválil:


.....
Ing. Erika Halčinová
vedúci skúšobného pracoviska

**Poznámky:**

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovníci skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom. Ak informácie dodané zákazníkom môžu mať vplyv na platnosť výsledkov, skúšobné laboratórium odmieta zodpovednosť za platnosť výsledkov.
- Skúšky sa vykonali v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Uvedená rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia k = 2, ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95 %.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- **Koniec protokolu o skúške** -----

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 90-24-0422

ZÁKAZKA

Číslo: 90140066
Zákazník: Haffner, s.r.o.
Moyzesova 2211/82
900 01 Modra

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Samonivelizačný liaty poter anhydritový, typ NIV CF 325
Výrobca: neuvedené
Výrobňa: neuvedené
Technická špecifikácia: STN EN 13813: 2003 Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky.

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: trámce rozmerov cca (40 x 40 x 160) mm zo samonivelizačného liateho poteru anhydritového NIV CF 325, 5 ks
Označenie podľa zákazníka: Samonivelizačný liaty poter anhydritový NIV CF 325
Dátum výroby: 10.07.2024
Miesto a dátum odberu: neuvedené
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: TSÚS, n.o. skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, 01.08.2024
Označenie podľa laboratória: 90-24/0292

SKÚŠKY

Pevnosť v ťahu pri ohybe - akreditovaná skúška

Skúšobný postup: STN EN 13892-2: 2003 Skúšobné metódy na poterové malty a poterové hmoty. Časť 2: Stanovenie pevnosti v tlaku a v ťahu pri ohybe
Odchýlky: žiadne
Skúšobné telesá
- opis: trámce rozmerov cca (40 x 40 x 160) mm zo samonivelizačného liateho poteru anhydritového NIV CF 325, 5 ks
- pripravil: zákazník
- kondicionovanie: Skúšobné telesá boli uložené 28 dní v súlade s podmienkami uvedenými v Tabuľke 3, čl. 6.2 STN EN 13892-1.
Výkon skúšky
- miesto: TSÚS, n.o. - skúšobné pracovisko Tatranská Štrba
- podmienky: - rýchlosť zaťažovania: (50 ± 10) N/s
- teplota 21,7 °C, vlhkosť 56 %
- dátum: 08.08.2024
- skúšal: Matúš Černoňorský

Pevnosť v tlaku - akreditovaná skúška

Skúšobný postup: STN EN 13892-2: 2003 Skúšobné metódy na poterové malty a poterové hmoty. Časť 2: Stanovenie pevnosti v tlaku a v ťahu pri ohybe
Odchýlky: žiadne
Skúšobné telesá
- opis: polovice trámecov po skúške pevnosti v ťahu pri ohybe
- pripravil: zákazník

- kondicionovanie Skúšobné telesá boli uložené 28 dní v súlade s podmienkami uvedenými v Tabuľke 3, čl. 6.2 STN EN 13892-1.

Výkon skúšky

- miesto: TSÚS, n.o. - skúšobné pracovisko Tatranská Štrba
- podmienky: - rýchlosť zaťažovania: (2400 ± 200) N/s
- teplota 21,7 °C, vlhkosť 56 %
- dátum: 08.08.2024
- skúšal: Matúš Černohorský

Použité meradlá a zariadenia:

Evid.číslo	Názov	Rozsah	Jednotka	Delenie
M900001	Skúšobný trhací stroj a lis	0 až 100	kN	0,001
M900009	Váhy elektronické	0 až 6200	g	0,01
M900041	Univerzálny skúšobný stroj	0 až 25000	N	0,1
		0 až 1180	mm	0,001
M900063	Záznamník teploty/vlhkosti	0 až 50	°C	0,1
		1 až 99	%	1
M900077	Posuvné meradlo digitálne	0 až 150	mm	0,01
M900110	Posuvné meradlo	0 až 300	mm	0,01

VÝSLEDKY:

Tabuľka 1: Pevnosť v ťahu pri ohybe a pevnosť v tlaku po 28 dňoch
Samonivelizačný liaty poter anhydritový, typ NIV CF 325

Skúšobné teleso č.	Šírka <i>b</i> (mm)	Výška <i>d</i> (mm)	Dĺžka <i>h</i> (mm)	Hmotnosť <i>m</i> (g)	Objemová hmotnosť (kg/m ³)	Zaťaženie v ťahu pri ohybe <i>F_f</i> (N)	Zaťaženie v tlaku <i>F_c</i> (N)		Pevnosť v ťahu pri ohybe <i>R_f</i> ¹⁾ (N/mm ²)	Pevnosť v tlaku <i>R_c</i> ¹⁾ (N/mm ²)	
90-24/0292-1	42,1	40,1	160,5	549	2026	2779	46514	49394	6,15	29,05	30,85
90-24/0292-2	41,3	40,1	160,1	543	2051	2683	48407	48816	6,05	30,25	30,50
90-24/0292-3	41,6	40,2	160,7	546	2032	2763	44174	48380	6,15	27,60	30,25
90-24/0292-4	42,5	40,3	160,1	557	2028	3105	50599	49150	6,75	31,60	30,70
90-24/0292-5	39,8	40,0	160,2	514	2014	2501	46911	46570	5,90	29,45	29,25
Priemerná hodnota zaokrúhlená na najbližších 0,1 N/mm ² ± U pre k = 2									6,2 ± 0,3	30,0 ± 0,6	

Poznámka: ¹⁾ Hodnoty zaokrúhlené na najbližších 0,05 N/mm²

Dátum vypracovania:

14. 08. 2024

Vypracoval:

Ing. Erika Halčinová

Schválil:


.....
Ing. Erika Halčinová
vedúci skúšobného pracoviska



Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovníci skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom. Ak informácie dodané zákazníkom môžu mať vplyv na platnosť výsledkov, skúšobné laboratórium odmieta zodpovednosť za platnosť výsledkov.
- Skúšky sa vykonali v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Uvedená rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia k = 2, ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95 %.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- **Koniec protokolu o skúške** -----