



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Inšpekčný orgán typu A
Certifikačný orgán na certifikáciu výrobkov



Výtlačok č. 1

SPRÁVA O VÝSLEDKU PRIEBEŽNEJ INŠPEKCIE SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY

č. P04/14/0044/90/06/CO

Výrobok: Samonivelizačné potery anhydritové, typ: NIV CF 225 a NIV CF 325

Číslo certifikátu: 00020/TSUS/T/2013

Výrobca: HAFFNER, s.r.o.
Moyzesova 2211/82
900 01 Modra
Slovenská republika

Miesto výroby: HAFFNER, s.r.o.
Moyzesova 2211/82
900 01 Modra
Slovenská republika

Dátum vydania: 05. 08. 2020

Vypracoval: Ing. Jaroslav Koreň, PhD.



.....
.....

Schválil
riaditeľ pobočky Tatranská Štrba: Ing. František Halčín

Orgán technického posudzovania (TAB)
Autorizovaná osoba TP04
Notifikovaná osoba 1301
Autorizovaná osoba SK04



Úsek posudzovania zhody
Studená 3, 821 04 Bratislava

Pobočka Bratislava
Studená 3, 821 04 Bratislava
Pobočka Nové Mesto n/Váhom
Trenčianska 1875/12, 915 05 Nové Mesto n/Váhom
Pobočka Nitra
Braneckého 2, 949 01 Nitra
Pobočka Zvolen
Jesenského 15, 960 01 Zvolen

Pobočka Žilina
A. Rudnaya 90, 010 01 Žilina
Pobočka Košice
Krmanova 5, 040 01 Košice
Pobočka Prešov
Budovateľská 53, 080 01 Prešov
Pobočka Tatranská Štrba
Bellova 72/24, 059 41 Štrba - Tatranská Štrba

1 Zloženie inšpekčnej skupiny

Inšpekcia sa vykonala v zložení:
Ing. Jaroslav Koreň, PhD. - vedúci inšpektor

2 Časový priebeh inšpekcie

Inšpekcia sa vykonala dňa: 05.08.2020
Priebežná inšpekcia sa vykonala sa na základe správy o výsledku predchádzajúcej priebežnej inšpekcie č. P04/14/0044/90/05/CO zo dňa 26.06.2019 a na základe výsledku kontrolných skúšok, vykonaných dňa 04.08.2020.

3 Zoznam technických špecifikácií, noriem a právnych predpisov vzťahujúcich sa na výrobok

STN EN 13813: 2003 Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky (72 2481).
Zákon č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a o zmene a doplnení niektorých zákonov (chemický zákon).
Technický list 001 Liaty poter NIV 225
Pracovný postup č. PP 04/2014 na vykonávanie inšpekcií systému riadenia výroby.

4 Priebeh priebežnej inšpekcie systému riadenia výroby

Kontrola opatrení uložených pri predchádzajúcej inšpekcii
neboli uložené žiadne.

Stručný súhrn dôležitých zistení pri priebežnej inšpekcii

Boli vykonané kontrolné skúšky, vytypovaného výrobku: Samonivelizačný poter anhydritový, typ: NIV CF 225. Výsledky kontrolných skúšok potvrdili zhodu s kritériami uvedenými v technických špecifikáciách.

Pracovníci výrobcu, ktorí sa inšpekcie zúčastnili: Martin Haffner

Zoznam preverovanej technickej dokumentácie systému riadenia výroby:
STN EN 13813: 2003 Poterové materiály a podlahové potery. Poterové malty a poterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky (72 2481).
Technický list 001 Liaty poter NIV 225:

5 Nezhody zistené pri priebežnej inšpekcii

Pri priebežnej inšpekcii systému riadenia výroby sa nezistili nezhody voči technickým špecifikáciám a právnym predpisom.

6 Posúdenie zhody vlastností výrobku s technickými špecifikáciami a právnymi predpismi na základe vykonaných kontrolných skúšok

Certifikačný orgán vykonal skúšky výrobku v zmysle technických špecifikácií.
Protokol o kontrolnej skúške (č. 90-20-0208) je v prílohovej časti.

Výsledky vykonaných kontrolných skúšok

Samonivelizačný poter anhydritový, typ: NIV CF 225

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Spôsob vyhodnotenia	Predpis pre určenie zhody a kritérium	Zistená porovnávacía hodnota	Vyhodnotenie vzhľadom ku kritériu
Pevnosť v ťahu pri ohybe po 50 dňoch (N/mm ²)	STN EN 13892-2	konvenčne	STN EN 13813 min. 5	7,8 ± 0,5	vyhovuje
Pevnosť v tlaku po 50 dňoch (N/mm ²)	STN EN 13892-2	konvenčne	STN EN 13813 min. 20	40,3 ± 4,2	vyhovuje

Skúškami výrobku sa preukázala zhoda vlastností výrobku s týmito technickými špecifikáciami a právnymi predpismi:

STN EN 13813: 2003 Póterové materiály a podlahové potery. Póterové malty a póterové hmoty. Vlastnosti a požiadavky (72 2481).

Technický list 001 Liaty poter NIV 325

7 Celkové zhodnotenie inšpekcie

Pri priebežnej inšpekcii sa nezistili žiadne nezhody.

Na základe výsledkov priebežnej inšpekcie navrhujeme ponechať certifikát výrobku v platnosti.

Termín ďalšej priebežnej inšpekcie sa stanovil na august 2021.

8 Rozdeľovník

Výtlačok číslo	Uloženie výtlačku, adresát určenia
1	Výrobca/žiadateľ
2	TSÚS – archív ÚPZ
3	TSÚS – archív pobočky

9 Zoznam príloh

Príloha č. 1 Protokol o skúške č. 90-20-0208